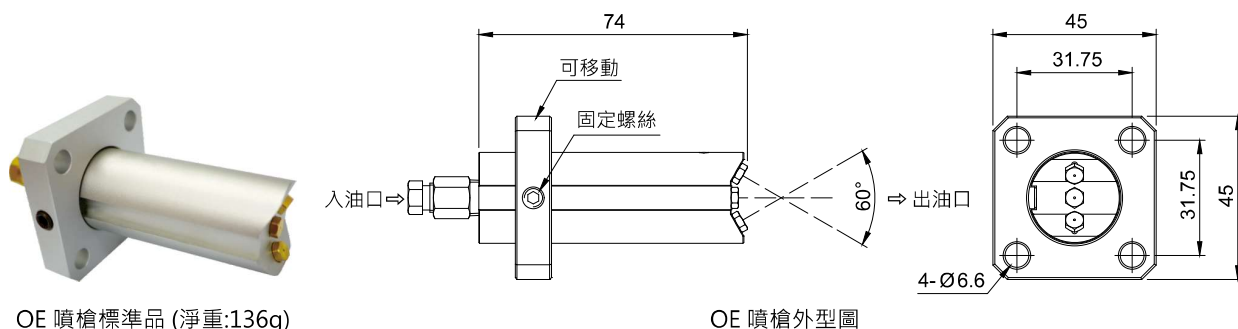


OE噴槍-三向噴頭調整座型



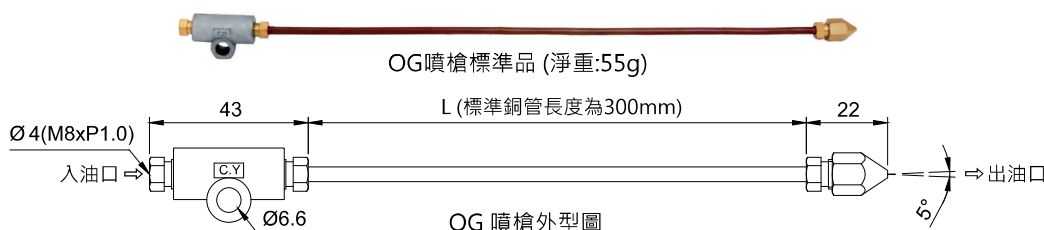
◆ 特點

1. 具有三向噴頭，能有效使刀具冷卻潤滑，並可配合刀具位置進行前後調整，方便固定。
2. 使用軟管固定時，可隨刀具或工件移動，適用於鋸床等機械設備。
3. 建議搭配POM微量式氣動注油機及CEN22至CEN25油霧式電動注油機使用。

◆ 訂購代碼

OE	—	0
入油口徑		
0	—	Ø4
1	—	Ø6

OG噴槍-單孔噴頭定型管型



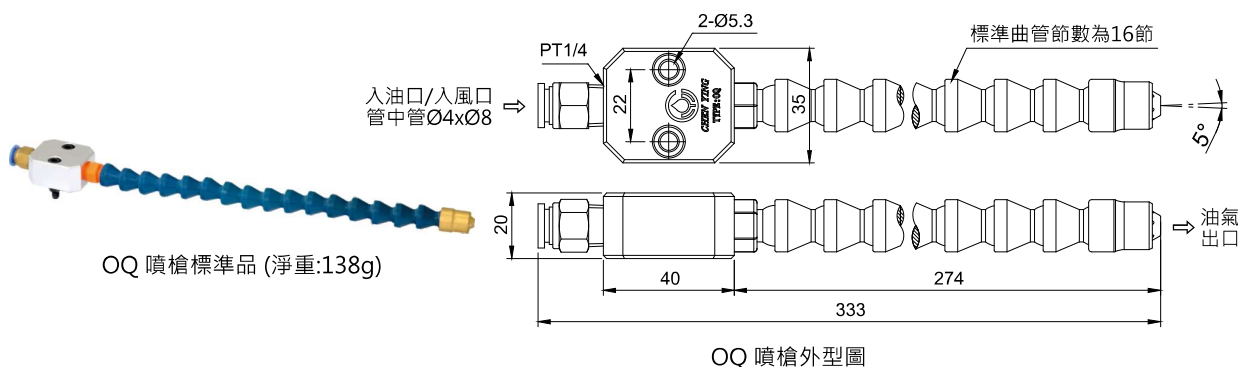
◆ 特點

1. 適用於潤滑點位置固定的設備，如攻牙專用機等。
2. 標準銅管長度為300mm，如需其他長度，請洽客服。
3. 建議搭配POM微量式氣動注油機及CEN22至CEN25油霧式電動注油機使用。

◆ 訂購代碼

OG	—	0
入油口徑		
0	—	Ø4
1	—	Ø6

OQ噴槍-管中管單孔噴頭曲管型



◆ 特點

1. 油氣在噴槍噴頭端才混合，油氣效果佳。
2. 適用於潤滑點位置需經常調整的設備，如銑床等。
3. 可加裝磁石座，將噴槍吸附在可導磁的金屬表面上，任何角度均可固定且可迅速移動。
4. 標準搭配16節的萬向曲管，如需其他節數，請洽客服。
5. 入油口 / 入風口需組配Ø4xØ8管中管，限搭配出油口徑為Ø8的POM微量式氣動注油機使用。

◆ 訂購代碼

OQ	—	※
特殊要求		
C	—	加裝磁石座